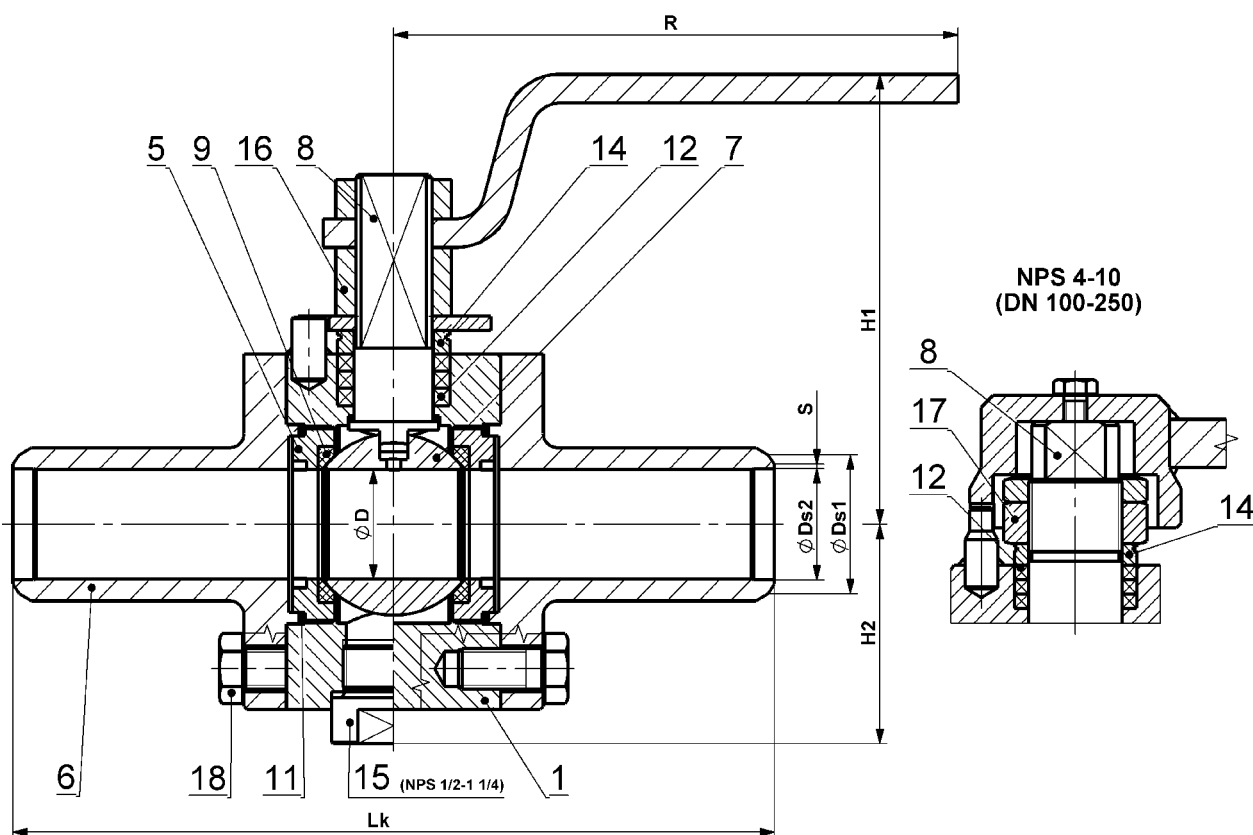


ANSCHWEIßKUGELHAHN FÜR HOHE TEMPERATUREN

KM 9103.X-HT-AF

NPS 1/2"–4" Class 150–900



Werkstoffe

Typ KM 9103.X-HT-AF		Werkstoff				
		Kohlenstoffstahl		Legierter Stahl	Rostbeständiger Stahl	
Lage	Teilebezeichnung	X=1 für Temperaturen von -20 °C bis +300 °C	X=5 für Temperaturen von -46 °C bis +400 °C	X=8 ¹⁾ für Temperaturen von 0 °C bis +500 °C	X=3 ¹⁾ für Temperaturen von -60 °C bis +500 °C	X=4 ¹⁾ für Temperaturen von -60 °C bis +500 °C
1	Gehäuse	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2, P355NH	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Sitzgehäuse					
6	Anschw eißmuffe					
7	Kugel	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4923		
8	Zapfen		1.4541, A182 F321			
9	Sitzgehäuse	Kohlegraphit + Sb				
11	Dichtung	Graphit				
12	Stopfbuchse	Graphit				
14	Stopfbuchsendeckel	1.4021, ČSN 17 027				
15	Stopfen	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Mutter	Kl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 2H	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 8	
17	Mutter	1.4021, ČSN 17 027		1.4923	1.4021 ²⁾ , ČSN 17 027 ²⁾ , 1.4923	
18	Schraube	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A193 B7, 1.4980	A2-70 ²⁾ , A193 B8 ²⁾ , 1.4980	

¹⁾ = bei Temperaturen über +400 °C nur für nicht oxidierende Flüssigkeiten.

²⁾ = Material nur bis +400 °C.

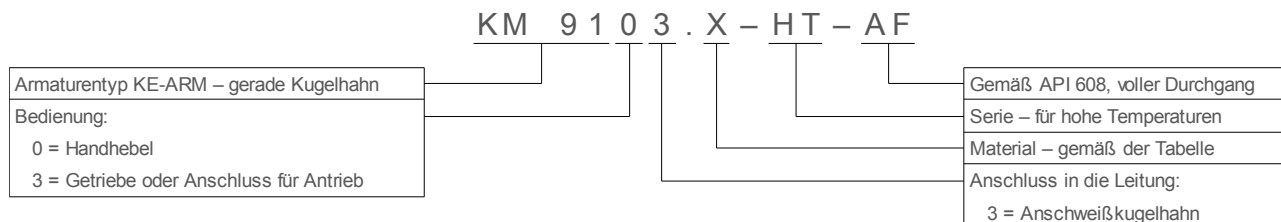
Andere Werkstoffe auf Verlangen (P265GH, 1.4306, 1.4462, 1.7335 usw).

Maße und Gewichte

	NPS	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	R	Hm / W
Class 150, 300	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270			
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270			
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270			
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270			
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270			
	2"	50	49	61	53,5	1,6	60,3×3,18	270			
	2 ½"	65	62	74	65,5	1,6	73×3,58	270			
	3" *	80	75	89	80,5	1,6	88,9×3,96	282			
4" **	100	100	115	103,5	1,6	114,3×5,16	305				
Class 600	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270			
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270			
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270			
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270			
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270			
	2"	50	49	61	52	1,6	60,3×3,91 (Sch. 40)	292			
	2 ½"	65	62	74	62,5	1,6	73×5,16 (Sch. 40)	330			
	3" *	80	75	89	77,5	1,6	88,9×5,49 (Sch. 40)	356			
4" **	100	100	115	102	1,6	114,3×6,02 (Sch. 40)	432				

* = Getriebe empfohlen, ** = nur mit Getriebe. Maße in mm. Maße der Anschweißenden gemäß Tabelle oder Kundenanforderung. Gewichte in kg. Maße für Class 900 auf Verlangen.

Typenbezeichnung



Einsatz

Absperrarmaturen, die zum vollen Schließen oder Öffnen des Durchgangs des Arbeitsmediums dienen. Sie können nicht als Drossel- oder Regelarmaturen eingesetzt werden. Für Temperaturen bis +500 °C (bei Temperaturen über +400 °C nur für nicht oxidierende Flüssigkeiten).

Geeignet für Wasser, Wasserdampf, Gas, Öl, Wärmeübertragungsflüssigkeiten und andere Flüssigkeiten und Gase ohne mechanische Schmutzpartikeln.

Zugelassen für Flüssigkeiten in Gruppen 1 (gefährlich) und 2 nach 2014/68/EU.

Charakteristik

- schwimmende Kugel,
- voller Durchfluss,
- antistatische Konstruktion,
- Zapfen gesichert gegen Freigabe (Anti-Blow-out).

Bedienung

- Handhebel,
- Handrad mit Getriebe,
- pneumatischer Antrieb,
- Elektroantrieb.

Einhaltung der Normen

- API 608,
- EN 12516-1,
- ANSI B16.25 und EN 17292,
- ANSI B16.10 oder nicht normalisiert,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Prüfvorgang

- API 598 oder gemäß API spec 6D - ohne Leckage.

Optionales Zubehör, Anpassungen und Dienstleistungen

- abweichende Anschlussmaße oder Kombination der Anschlussenden,
- Anschluss für Antrieb nach ISO 5211,
- Fire-Safe-Konstruktion - Feuerbeständigkeit gemäß EN ISO 10497 (API 607),
- Heizmantel - zur Aufrechterhaltung der Flüssigkeit im flüssigen Zustand,
- abschließbarer Hebel mit Vorhängeschloss,
- Zapfenverlängerung – z.B. wegen Wärmedämmung der Leitung und der Armatur,
- Ausführung gemäß Anforderungen der Norm TA-Luft bzw. EN 15848-1,
- Endlagensensoren,
- Unterlagen gemäß EN 10204 3.2,
- kundenspezifische Anpassungen,
- Ausführung gemäß Anforderungen der Norm NACE MR 0175 bzw. ISO 15156.

Druck-Temperatur-Diagramm

