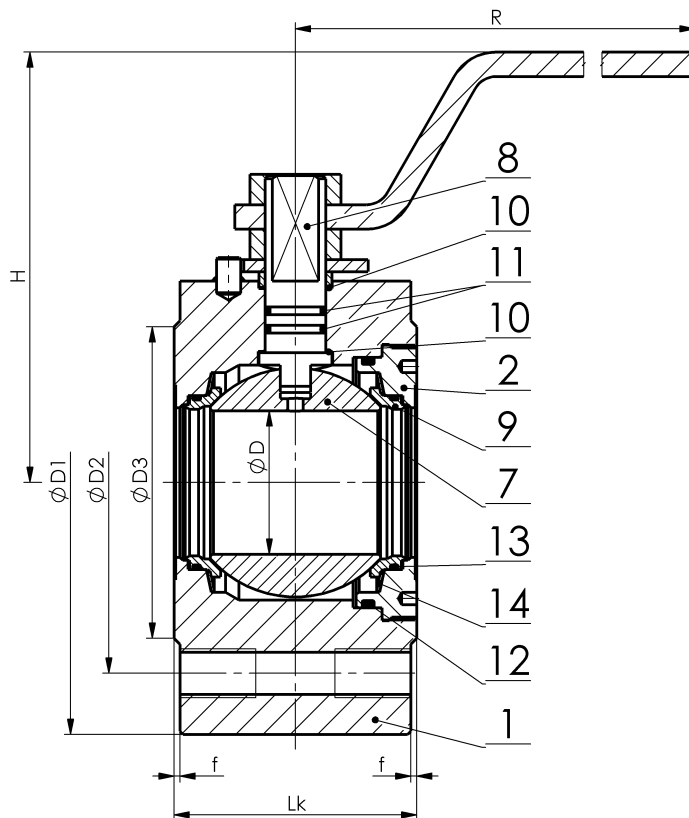


ZWISCHENFLANSCH-KUGELHAHN METALL-METALL-TYP

gemäß EN Standards, mit vollem Durchgang
KM 9107.X-01-MD5 (MDS) – lange Baulängen
DN 15–100 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



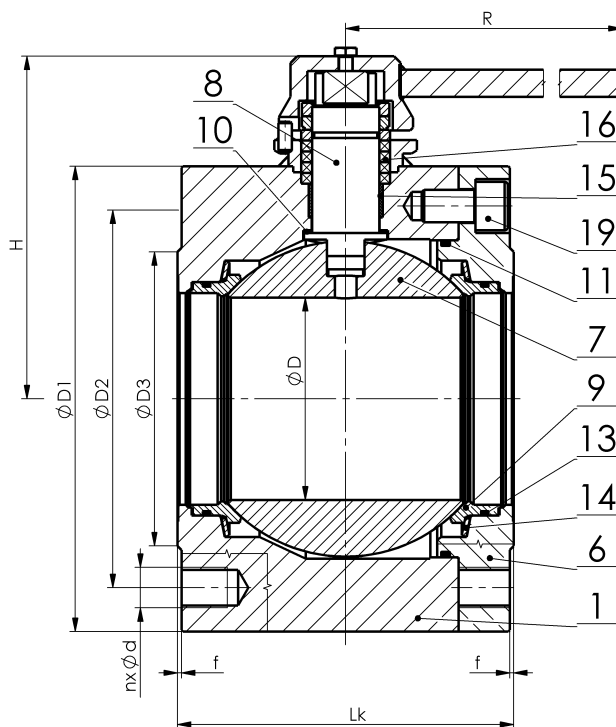
Werkstoffe

Typ KM 9107.X-01- MD5(MDS)		Werkstoff			
		Kohlenstoffstahl		Rostbeständiger Stahl	
Lage	Teilebezeichnung	X=1 für übliche Temperaturen von -20°C bis +200°C	X=5 für tiefe Temperaturen von -30°C bis +200°C	X=3 für Temperaturen von -50°C bis +200°C	X=4 für Temperaturen von -50°C bis +200°C
1	Gehäuse	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Deckel				
7	Kugel	ČSN 17 029 (gehärtet), 1.4034 (gehärtet), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
8	Zapfen	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sitz	ČSN 17 029 (gehärtet), 1.4034 (gehärtet), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
10	Dichtung	PTFE+C, PEEK			
11	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Feder	ČSN 17 029 (gehärtet), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401

Je nach eingesetztem Werkstoff kann der Arbeitstemperaturbereich beschränkt werden.

ZWISCHENFLANSCH-KUGELHAHN METALL-METALL-TYP

gemäß EN Standards, mit vollem Durchgang
KM 9107.X-03.2-01-MD5 (MDS) – lange Baulängen
KM 9107.X-03.2-02-MD5 (MDS) – kurze Baulängen
DN 125–150 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



Werkstoffe

Typ		Werkstoff			
KM 9107.X-03.2-02-MD5(MDS)		Kohlenstoffstahl		Rostbeständiger Stahl	
Lage	Teilebezeichnung	X=1 für übliche Temperaturen von -20°C bis +200°C	X=5 für tiefe Temperaturen von -30°C bis +200°C	X=3 für Temperaturen von -50°C bis +200°C	X=4 für Temperaturen von -50°C bis +200°C
1	Gehäuse	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Deckel				
7	Kugel	ČSN 17 029 (gehärtet), 1.4034 (gehärtet), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
8	Zapfen	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sitz	ČSN 17 029 (gehärtet), 1.4034 (gehärtet), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
10	Dichtung	PTFE+C, PEEK			
11	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Feder	ČSN 17 029 (gehärtet), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401
15	Lager	KU			
16	Dichtungsring	PTFE, PTFE+C, Grafit			
19	Schraube	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A270, A193 B8	A2-70, A193 B8

Je nach eingesetztem Werkstoff kann der Arbeitstemperaturbereich beschränkt werden.

Maße und Gewichte

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	4	M12					
	15	15	88	65	45	2	4	M12					
	20	19	105	75	58	2	4	M12					
	25	25	115	85	68	2	4	M12	64		107	200	4,4
	32	30	140	100	78	2	4	M16					
	40	38	150	110	88	2	4	M16					
	50	47	165	125	102	2	4	M16	80		141	250	11,3
	65	62	185	145	122	2	8	M16					
	80	76	200	160	138	2	8	M16	130	118	156,5	500	27,3
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	8	M16					
	125*	125	250	210	188	2	8	M16					
	150**	150	285	240	212	2	8	M20					
PN 25 PN 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	100*	98	235	190	158	2	8	M20					
	125**	125	270	220	188	2	8	M24					
	150**	150	300	250	218	2	8	M24					
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	15	15	105	75	45	2	4	M12					
	20	19	130	90	58	5	4	M16					
	25	25	140	100	68	2	4	M16					
	32	30	155	110	78	2	4	M20					
	40	38	170	125	88	2	4	M20					
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	4	M20					
	65	62	205	160	122	2	8	M20					
	80*	76	215	170	138	2	8	M20					
	100**	98	250	200	162	2	8	M24					
	125**	125	280	240	188	2	8	M27					
	150**	150	325	280	218	2	8	M30					
PN 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	50	47	195	145	102	2	4	M24					
	65	62	220	170	122	2	8	M24					
	80*	76	230	180	138	2	8	M24					
	100**	98	265	210	162	2	8	M27					
	125**	152	315	250	188	2	8	M30					
	150**	150	355	290	218	2	12	M30					

* = Getriebe empfohlen, ** = nur mit Getriebe. Maße in mm, Gewichte in kg.
Das genannte Gewicht ist für die fett markierte Baulänge gültig..

Einsatz

sind in der Standardausführung Absperrarmaturen, die zum vollen Schließen oder Öffnen des Durchgangs des Arbeitsmediums dienen. Sie können nicht als Drossel- oder Regelarmaturen eingesetzt werden. Der Einsatzbereich der Kugelhähne ist von deren Werkstoffausführung, den Eigenschaften und der Temperatur des Arbeitsmediums direkt abhängig. Üblicherweise werden sie in den in der Tabelle angeführten Standardwerkstoffausführungen geliefert. An Hand einer Vereinbarung können mit Rücksicht auf die Betriebsbedingungen andere Werkstoffe eingesetzt werden, als in der Tabelle genannt.

Kugelhähne sind z.B. für Heizgase (Erdgas, Stadtgas, Treibgas, Biogas, Kokereigas), Wasser, Wasserdampf (bis zu +150°C), allgemein für nicht aggressive und aggressive Flüssigkeiten und Gase.

Das Medium, für das die Kugelhähne vorgesehen sind, kann mechanische Zusatzstoffe – Festpartikeln in Größe von bis zu 0,5 mm enthalten. Zugelassene Härte der mechanischen Zusatzstoffe hängt vom Werkstoff des Hahnsitzes ab. Für den gehärteten Niro-Stahl 1.4034 (MD5), ČSN 17 029 (MD5) oder für Stellite (MDS) -Aufschweißung können die Festpartikeln sehr hart (bis zu Mohs Härte 7, z.B. Sand o.ä.).

Technische Beschreibung

Konstruktion des Kugelhahns entspricht EN 1983. Der Hahn ist in der Ausführung mit schwimmender Kugel. Die Lagerung des Bedienungszapfens vermeidet ein Aufspringen des Zapfens aus dem Gehäuse durch den Arbeitsmediumdruck, die Innenteile sind zur Vermeidung der elektrostatischen Ladung leitend verbunden (antistatische Konstruktion). Die Dichtung zwischen der Kugel und den Hahnsitzen ist mit Kontakt vom "Metall-Metall-Typ" sichergestellt.

Ovládání

Bedienung

Mit Handhebel, Handrad mit Getriebe, pneumatischem Antrieb, Elektroantrieb. Maße der Anschlussflansche für Antriebe gemäß ISO 5211. Die Antriebsgröße wird vom maximalen Betriebsdruckgefälle an der Kugel bestimmt.

Die Bedienungsweise bezeichnet die dritte Ziffer in der Typenbezeichnung, für den Hebel ist es "0", für Getriebe und Antriebe "3" (z.B. KM 9137.X-01-MD5).

Anschluss in die Leitung

Gesamtmaße sind der Maßtabelle zu entnehmen.

- Anschlussmaße gemäß ČSN EN 1092-1
- Durchgangsmaß gemäß ČSN EN 1983
- Baulängen nicht normalisiert, bei langer Baulänge Typ KM 9107.X-01 ist gewährleistet, dass die Kugel im Zustand "Geschlossen" die Baulänge des Hahns nicht übersteigt

Prüfvorgang

Standardmäßig gemäß ČSN EN 12266-1, d.h. Gehäusefestigkeits- und -dichtheitsprüfung P10, P11, Sitzdichtheitsprüfung P12 (mit Wasser beim Druck von 1,1xPN und mit Luft beim Druck von 0,6 Mpa), Dichtheitsstufe A - ohne Leckage. Je nach Kundenanforderung können ggf. andere Prüfungen erfolgen.

Einbau, Bedienung und Wartung

Kugelhähne können in beliebiger Lage eingebaut werden. Sie sind wartungs- und justierbar. Sie sind bei vollem Druckgefälle gleich PN bedienbar.

Optionales Zubehör, Anpassungen und Dienstleistungen

- Fire-Safe-Konstruktion - Feuerbeständigkeit gemäß EN ISO 10497
- Dichtleistenanpassung (Nut, Feder, Rücksprung, Vorsprung, Nut für O-Ring, RTJ)
- Heizmantel - zur Aufrechterhaltung der Flüssigkeit im flüssigen Zustand
- abschließbarer Hebel mit Vorhängeschloss - zur Sicherstellung der Lage des Absperrglieds
- Untergrundsatz - Einsatz der Armatur unter der Erde
- Zapfenverlängerung – z.B. wegen Wärmedämmung der Leitung und der Armatur
- Lüftungsöffnung in der Kugel – zum Druckausgleich zur Rückleitung
- Endlagensensoren
- Unterlagen gemäß EN 10204 3.1 oder 3.2
- kundenspezifische Anpassungen
- Armaturen in Ausführung für Druckklassen PN 160
- Ausführung gemäß Anforderungen der Norm NACE MR 0175 bzw. ISO 15156