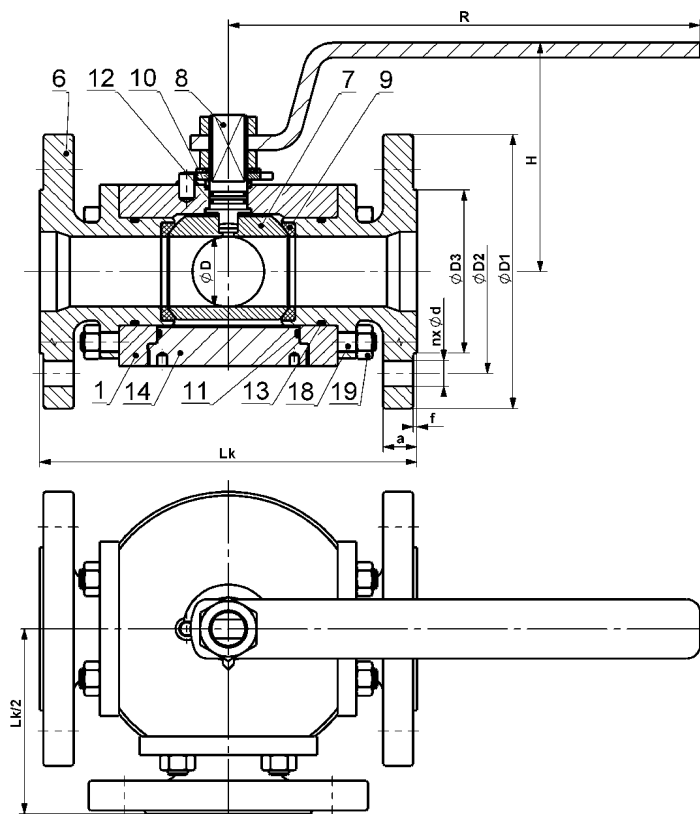


DREIWEGE-FLANSCHKUGELHAHN
mit vier Sitzen, mit vollem L- oder T-Durchgang
KM 9308.X-02
DN 10–150 PN 16–250



Werkstoffe

Typ KM 9308.X-02		Werkstoff			
		Kohlenstoffstahl		Rostbeständiger Stahl	
Lage	Teilebezeichnung	X=1 für übliche Temperaturen von -20°C bis +200°C	X=5 für tiefe Temperaturen von -46°C bis +200°C	X=3 für Temperaturen von -50°C bis +200°C	X=4 für Temperaturen von -50°C bis +200°C
1	Gehäuse	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Deckel				
7	Kugel	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Zapfen				
9	Sitz	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Dichtung	PTFE+C, PEEK			
11	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Deckel	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
18	Schraube	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A 193 B8	A2-70, A193 B8
19	Mutter	Kl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8

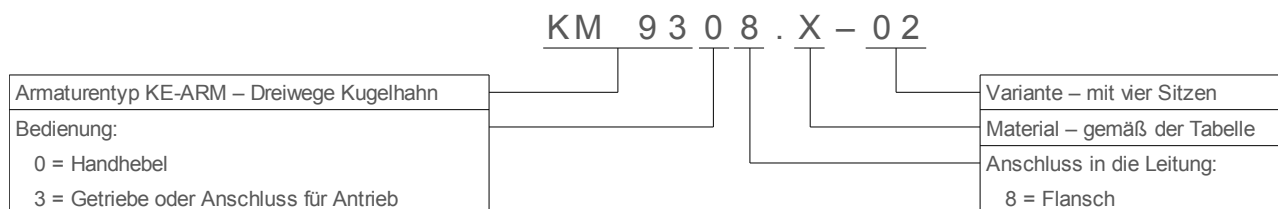
Andere Werkstoffe auf Verlangen (P265GH, 1.4306, 1.4462 usw.).
Je nach eingesetztem Werkstoff kann der Arbeitstemperaturbereich beschränkt werden.

Maße und Gewichte

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	130			
	15	14	95	65	45	2	16	4	M12	130	92	100	4,9
	20	20	105	75	58	2	18	4	M12	150	100	150	6,7
	25	25	115	85	68	2	18	4	M12	160			
	32	30	140	100	78	2	18	4	M16	180	118	250	13,5
	40	38	150	110	88	2	18	4	M16	200	125	250	18,2
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	230	136	250	26,3
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	290	147	350	37,7
80	76	200	160	138	2	24	8	18	310	152	500	57	
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	20	8	18	350	180	630	81
	125	125	250	210	188	2	22	8	18	400			
PN 25, 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	100	95	235	190	162	2	24	8	M20	350	183	630	89
	125*	125	270	220	188	2	26	8	26	400			
150**	150	300	250	218	2	28	8	26	480	-	-		
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14				
	15	14	105	75	45	2	20	4	14				
	20	19	130	90	58	2	22	4	18				
	25	25	140	100	68	2	24	4	M16				
	32	30	155	110	78	2	24	4	M20				
40	38	170	125	88	2	26	4	M20					
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	26	4	22				
	65	62	205	160	122	2	26	8	22				
	80	76	215	170	138	2	28	8	M20				
	100*	95	250	200	162	2	30	8	M24				
	125**	125	295	240	188	2	34	8	30		-	-	
150**	150	345	280	218	2	36	8	33		-	-		

* = Getriebe empfohlen, ** = nur mit Getriebe. Maße in mm, Gewichte in kg. Maße für PN 160, 250 auf Verlangen.

Typenbezeichnung



Einsatz

Absperrarmaturen, die zur Verstellung des Arbeitsmediumdurchgangs dienen. Sie können nicht als Drossel- oder Regelarmaturen eingesetzt werden. Für Temperaturen bis +200 °C

Geeignet für Wasser, Wasserdampf, Gas, Öl, Erdöl und andere Flüssigkeiten und Gase ohne mechanische Schmutzpartikeln.
Zugelassen für Flüssigkeiten in Gruppen 1 (gefährlich) und 2 nach 2014/68/EU.

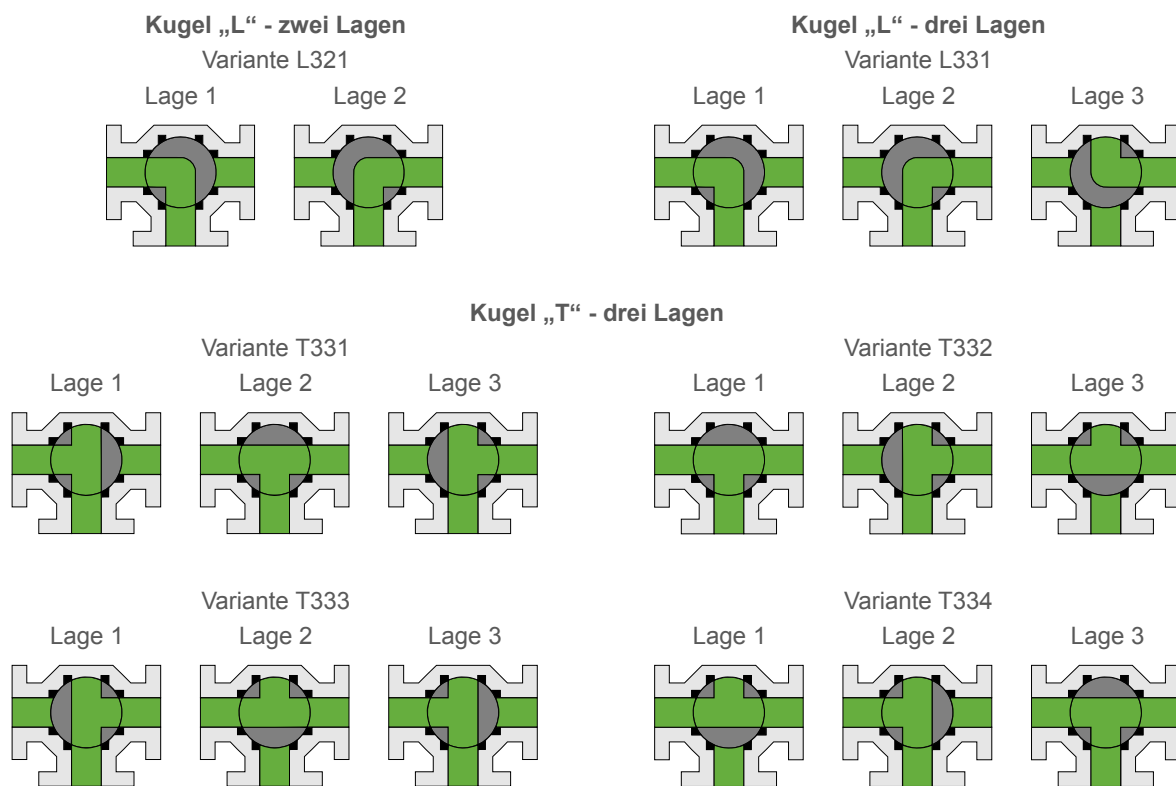
Charakteristik

- schwimmende Kugel,
- voller Durchfluss,
- antistatische Konstruktion,
- Zapfen gesichert gegen Freigabe (Anti-Blow-out),
- Kugeldurchgang – L- oder T-Form.

Bedienung

- Handhebel,
- Handrad mit Getriebe,
- pneumatischer Antrieb,
- Elektroantrieb.

Durchgangsschema



Einhaltung der Normen

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN 558-1 Baureihe 1, oder nicht normalisiert,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Prüfvorgang

- EN 12266-1, Dichtheitsstufe A – ohne Leckage.

Optionales Zubehör, Anpassungen und Dienstleistungen

- abweichende Anschlussmaße oder Kombination der Anschlussenden,
- Dichtleistenanpassung (Nut, Feder, Rücksprung, Vorsprung, Nut für O-Ring, RTJ),
- Anschluss für Antrieb nach ISO 5211,
- Fire-Safe-Konstruktion - Feuerbeständigkeit gemäß EN ISO 10497 (API 607)
- Heizmantel - zur Aufrechterhaltung der Flüssigkeit im flüssigen Zustand
- abschließbarer Hebel mit Vorhängeschloss - zur Sicherstellung der Lage des Absperrglieds
- Zapfenverlängerung – z.B. wegen Wärmedämmung der Leitung und der Armatur
- Endlagensensoren
- Unterlagen gemäß EN 10204 3.1 oder 3.2
- kundenspezifische Anpassungen
- Ausführung gemäß Anforderungen der Norm NACE MR 0175 bzw. ISO 15156
- Ausführung gemäß Anforderungen der API Normen
- Kugeldurchgang LL (X)