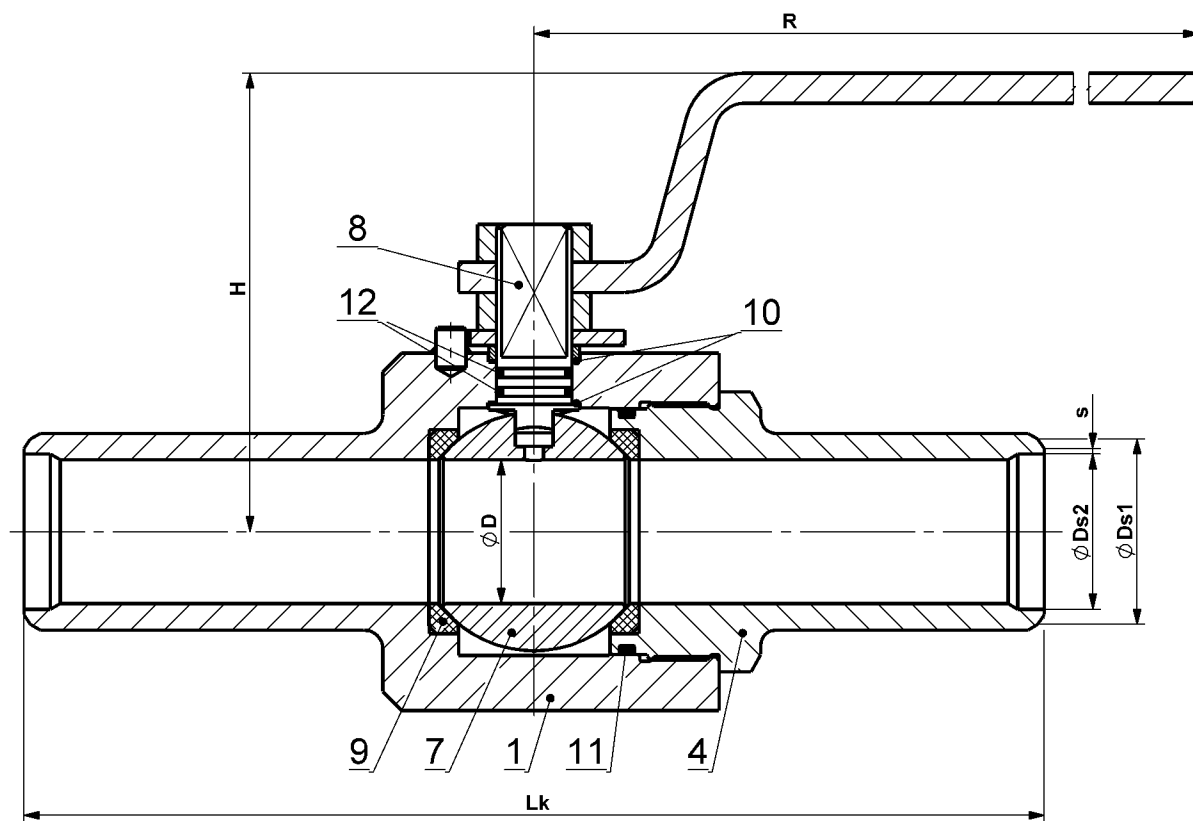


## ANSCHWEIßKUGELHAHN

### KM 9101.X-01

DN 10–50 PN 16–250



### Werkstoffe

| Typ KM 9103.X-01 |                  | Werkstoff   |   |   |   |
|------------------|------------------|---|---|---|---|
|                  |                  | Kohlenstoffstahl  |   | Rostbeständiger Stahl                           |   |
| Lage             | Teilebezeichnung | X=1<br>für übliche Temperaturen<br>von -20°C bis +200°C | X=5<br>für tiefe Temperaturen<br>von -46°C bis +200°C | X=3<br>für Temperaturen<br>von -50°C bis +200°C | X=4<br>für Temperaturen<br>von -50°C bis +200°C |
| 1                | Gehäuse          | 1.0577, S355J2  | 1.0565, A350 LF2                                      | 1.4541, A182 F321                               | 1.4571, A182 F316                               |
| 4                | Anschweißmuffe   |   |   |   |   |
| 7                | Kugel            | 1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021        |   |   |   |
| 8                | Zapfen           | 1.4021, ČSN 17 027                                      | 1.4541, A182 F321                                     | 1.4541, A182 F321                               | 1.4571, A182 F316                               |
| 9                | Sitz             | PTFE, PTFE+C, PEEK                                      |   |   |   |
| 10               | Dichtung         | RPTFE, PEEK   |   |   |   |
| 11               | Dichtung         | NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP                           |   |   |   |
| 12               | Dichtung         | NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP                           |   |   |   |

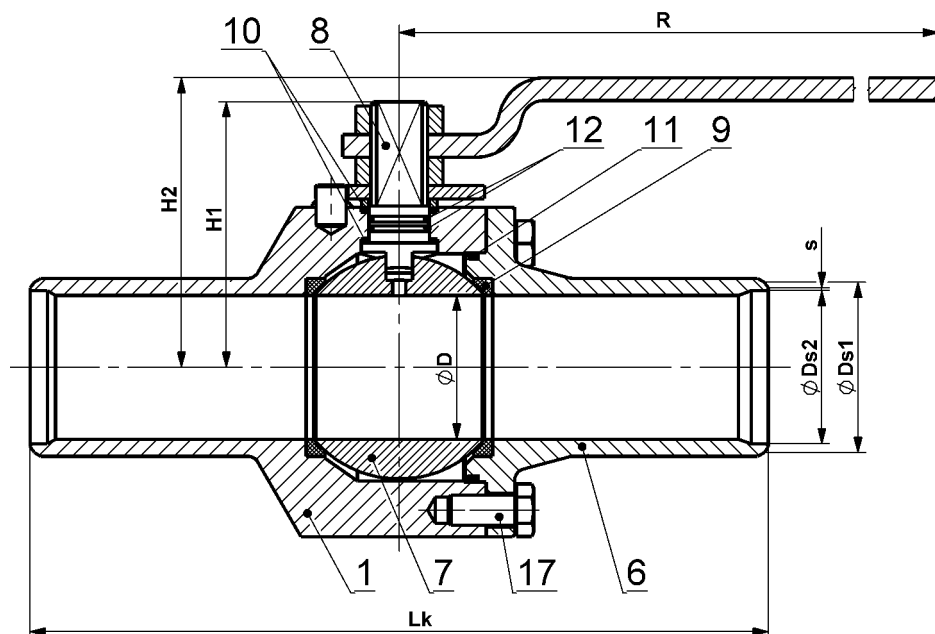
Andere Werkstoffe auf Verlangen (P265GH, 1.4306, 1.4462 usw.).

Je nach eingesetztem Werkstoff kann der Arbeitstemperaturbereich beschränkt werden.

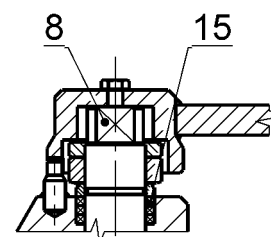
## ANSCHWEIßKUGELHAHN

**KM 9103.X-01**  
**KM 9103.X-SB**

DN 65–250 PN 16–160



**KM 9103.X-SB**  
DN 150-250, PN 16-63  
DN 100-150, PN 100



### Werkstoffe

| Typ KM 9103.X-01<br>Typ KM 9103.X-SB |                  | Werkstoff   |   |   |   |
|--------------------------------------|------------------|---|---|---|---|
|                                      |                  | Kohlenstoffstahl  |   | Rostbeständiger Stahl                           |   |
| Lage                                 | Teilebezeichnung | X=1<br>für übliche Temperaturen<br>von -20°C bis +200°C     | X=5<br>für tiefe Temperaturen<br>von -46°C bis +200°C | X=3<br>für Temperaturen<br>von -50°C bis +200°C | X=4<br>für Temperaturen<br>von -50°C bis +200°C |
| 1                                    | Gehäuse          | 1.0577, S355J2  | 1.0565, A350 LF2                                      | 1.4541, A182 F321                               | 1.4571, A182 F316                               |
| 6                                    | Anschweißmuffe   |   |   |   |   |
| 7                                    | Kugel            | 1.4571, A182 F316, S355J2+Cr, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021 |   |   |   |
| 8                                    | Zapfen           | 1.4021, ČSN 17 027  | 1.4541, A182 F321                                     | 1.4541, A182 F321                               | 1.4571, A182 F316                               |
| 9                                    | Sitz             | PTFE, PTFE+C, PEEK  |   |   |   |
| 10                                   | Dichtung         | PTFE, PTFE+C, PEEK  |   |   |   |
| 11                                   | Dichtung         | NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP                               |   |   |   |
| 12                                   | Dichtung         | NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP                               |   |   |   |
| 15                                   | Dichtung         | Graphit   |   |   |   |
| 17                                   | Schraube         | 8.8, A2-70, A193 B7   | A2-70, A320 L7  | A2-70, A193 B8                                  | A2-70, A193 B8                                  |

Andere Werkstoffe auf Verlangen (P265GH, 1.4306, 1.4462 usw.).

Je nach eingesetztem Werkstoff kann der Arbeitstemperaturbereich beschränkt werden.

## Maße und Gewichte

| PN 16, 25, 40, 63 | DN | øD  | øDs1 | øDs2 | s   | Trubka / Pipe | Lk  | S1 | S2 | H   | R   | Hm / W |
|-------------------|----|-----|------|------|-----|---------------|-----|----|----|-----|-----|--------|
|                   | 10 | 9,5 | 18   | 13   | -   | 17,1×2        | 270 | 36 | 24 | 63  | 115 | 0,9    |
|                   | 15 | 14  | 22   | 16   | -   | 21,3×2,6      | 270 | 46 | 32 | 70  | 115 | 1,4    |
|                   | 20 | 19  | 27,5 | 21,5 | -   | 26,9×2,6      | 270 | 50 | 36 | 75  | 120 | 1,8    |
|                   | 25 | 25  | 34   | 28,5 | -   | 33,7×2,6      | 270 | 60 | 41 | 104 | 150 | 3,1    |
|                   | 32 | 30  | 43   | 37   | -   | 42,4×2,6      | 270 | 70 | 55 | 108 | 150 | 4,3    |
|                   | 40 | 38  | 49   | 42,5 | 1,5 | 48,3×2,9      | 270 | 80 | 65 | 122 | 250 | 5,9    |
|                   | 50 | 47  | 61   | 53,2 | 1,5 | 60,3×3,2      | 300 | 90 | 75 | 129 | 250 | 8,9    |

| PN 16, 25, 40 | DN    | øD  | øDs1 | øDs2 | s   | Trubka / Pipe | Lk  |     |   | H   | R   | Hm / W |      |
|---------------|-------|-----|------|------|-----|---------------|-----|-----|---|-----|-----|--------|------|
|               | 65    | 62  | 77   | 69,5 | 1,5 | 76,1×3,2      | 360 | -   | - | 153 | 350 | 17,2   |      |
|               | 80    | 76  | 90   | 81,5 | 1,5 | 88,9×4        | 390 | -   | - | 153 | 450 | 26,5   |      |
|               | 100   | 98  | 115  | 106  | 1,5 | 114,3×4       | 450 | -   | - | 172 | 500 | 40,5   |      |
|               | 125   | 119 |      |      |     |               |     | 525 | - | -   | 210 | 550    | 63,5 |
|               | 150   | 150 |      |      |     |               |     | 600 | - | -   | 240 | 540    | 114  |
|               | 200 * | 200 |      |      |     |               |     | 600 | - | -   | -   | -      | -    |
| 250 **        | 250   |     |      |      |     |               | 730 | -   | - | -   | -   | -      |      |

| PN 63  | DN     | øD  | øDs1 | øDs2 | s   | Trubka / Pipe | Lk  |     |   | H   | R   | Hm / W |   |
|--------|--------|-----|------|------|-----|---------------|-----|-----|---|-----|-----|--------|---|
|        | 65     | 62  | 77   | 68,5 | 1,5 | 76,1×3,6      | 360 | -   | - | 154 | 350 | 21     |   |
|        | 80     | 76  | 90   | 80,5 | 1,5 | 88,9×4        | 390 | -   | - | 153 | 450 | 26,5   |   |
|        | 100    | 98  | 115  | 104  | 1,5 | 114,3×5       | 450 | -   | - | 184 | 630 | 63     |   |
|        | 125 *  | 119 |      |      |     |               |     | 525 | - | -   | 195 | -      | - |
|        | 150 ** | 150 |      |      |     |               |     | 600 | - | -   | -   | -      | - |
|        | 200 ** | 200 |      |      |     |               |     | 600 | - | -   | -   | -      | - |
| 250 ** | 250    |     |      |      |     |               | 730 | -   | - | -   | -   | -      |   |

| PN 100 | DN     | øD  | øDs1 | øDs2 | s   | Trubka / Pipe | Lk  | S1  | S2 | H   | R   | Hm / W |   |
|--------|--------|-----|------|------|-----|---------------|-----|-----|----|-----|-----|--------|---|
|        | 10     | 9,5 | 18   | 13   | -   | 17,1×2        | 270 | 36  | 24 | 63  | 115 | 0,9    |   |
|        | 15     | 14  | 22   | 16   | -   | 21,3×2,6      | 270 | 36  |    | 63  | 115 | 1,1    |   |
|        | 20     | 19  | 27,5 | 21,5 | -   | 26,9×2,6      | 270 | 46  |    | 70  | 120 | 1,5    |   |
|        | 25     | 25  | 34   | 27,5 | 1,5 | 33,7×2,9      | 270 | 60  | 41 | 104 | 150 | 3,1    |   |
|        | 32     | 30  | 43   | 36   | 1,5 | 42,4×3,2      | 270 | 65  |    | 100 | 150 | 3,9    |   |
|        | 40     | 38  | 49   | 41   | 1,5 | 48,3×3,6      | 270 | 80  |    | 116 | 250 | 4,4    |   |
|        | 50     | 47  | 61   | 51   | 1,5 | 60,3×4,5      | 300 | 95  |    | 123 | 250 | 6,5    |   |
|        | 65     | 62  | 77   | 66   | 1,5 | 76,1×5        | 360 | -   | -  | 144 | 450 | 24,2   |   |
|        | 80     | 76  | 90   | 77,5 | 1,5 | 88,9×5,6      | 390 | -   | -  | 169 | 630 | 34     |   |
|        | 100 *  | 98  | 115  | 100  | 1,5 | 114,3×7       | 450 | -   | -  | 184 |     | 63     |   |
|        | 125 ** | 119 |      |      |     |               |     | 525 | -  | -   | -   | -      | - |
|        | 150 ** | 150 |      |      |     |               |     | 600 | -  | -   | -   | -      | - |

Maße in mm, Gewichte in kg. S1 / S2 = Einkerbung für Montageschlüssel am Gehäuse / an der Muffe.

\* = Getriebe empfohlen, \*\* = nur mit Getriebe, \*\*\* = unser Büro kontaktieren.

Maße der Anschweißenden gemäß Tabelle oder Kundenanforderung. Gewichte in kg.

Maße für PN 160, 250 auf Verlangen.

## Einsatz

Absperrarmaturen, die zum vollen Schließen oder Öffnen des Durchgangs des Arbeitsmediums dienen. Sie können nicht als Drossel- oder Regelarmaturen eingesetzt werden. Für Temperaturen von -50 °C bis +200 °C.

Geeignet für Wasser, Wasserdampf, Gas, Öl, Erdöl, Säuren, Laugen und andere Flüssigkeiten und Gase ohne mechanische Schmutzpartikeln.

Zugelassen für Flüssigkeiten in Gruppen 1 (gefährlich) und 2 nach 2014/68/EU – Kategorie III.

## Charakteristik

- schwimmende Kugel,
- voller Durchfluss,
- antistatische Konstruktion,
- Zapfen gesichert gegen Freigabe (Anti-Blow-out).

## Bedienung

- Handhebel,
- Handrad mit Getriebe,
- pneumatischer Antrieb,
- Elektroantrieb.

## Einhaltung der Normen

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN 12982 Baureihe 68,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 1G Ex h IIB T6...T1 Ga,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.

## Prüfvorgang

- EN 12266-1, Dichtheitsstufe A – ohne Leckage.

## Optionales Zubehör, Anpassungen und Dienstleistungen

- abweichende Anschlussmaße oder Kombination der Anschlussenden,
- Anschluss für Antrieb nach ISO 5211,
- Fire-Safe-Konstruktion - Feuerbeständigkeit gemäß EN ISO 10497 (API 607),
- Heizmantel - zur Aufrechterhaltung der Flüssigkeit im flüssigen Zustand,
- abschließbarer Hebel mit Vorhängeschloss,
- Zapfenverlängerung – z.B. wegen Wärmedämmung der Leitung und der Armatur,
- Endlagensensoren,
- Unterlagen gemäß EN 10204 3.2,
- kundenspezifische Anpassungen,
- Ausführung gemäß Anforderungen der Norm NACE MR 0175 bzw. ISO 15156 für schwefelwasserstoff- (H<sub>2</sub>S)-haltige Medien,
- entfettet für **Sauerstoff-Service**,
- Ausführung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß der Richtlinie 2014/34/EU (ATEX):
  - I M1 Ex h I Ma,
  - II 1G Ex h IIC T6...T1 Ga,
  - II 1D Ex h IIIC TX °C Da.

## Typenbezeichnung

