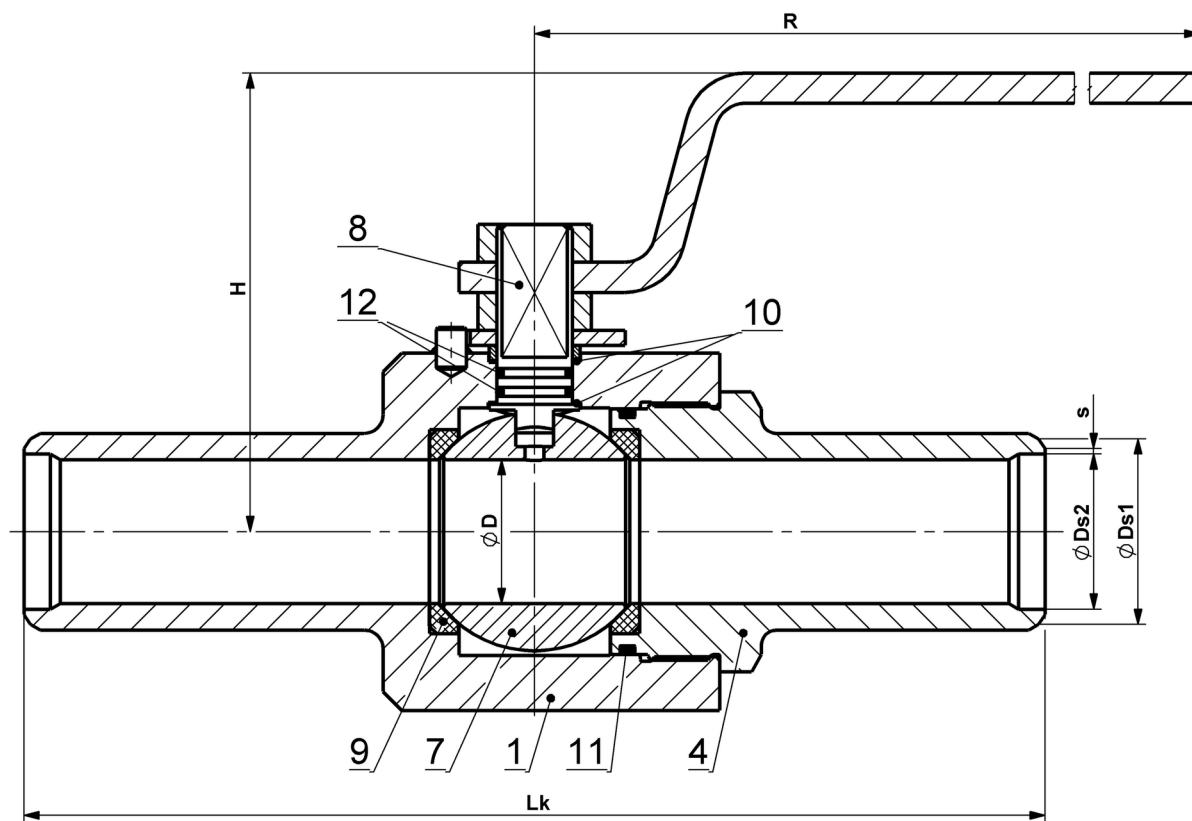


ANSCHWEIßKUGELHAHN

KM 9103.X-01

DN 10–50 PN 16–250



Werkstoffe

Typ KM 9103.X-01		Werkstoff			
		Kohlenstoffstahl		Rostbeständiger Stahl	
Lage	Teilebezeichnung	X=1 für übliche Temperaturen von -20°C bis +200°C	X=5 für tiefe Temperaturen von -46°C bis +200°C	X=3 für Temperaturen von -50°C bis +200°C	X=4 für Temperaturen von -50°C bis +200°C
1	Gehäuse	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
4	Anschweißmuffe				
7	Kugel	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Zapfen	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sitz	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Dichtung	RPTFE, PEEK			
11	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			

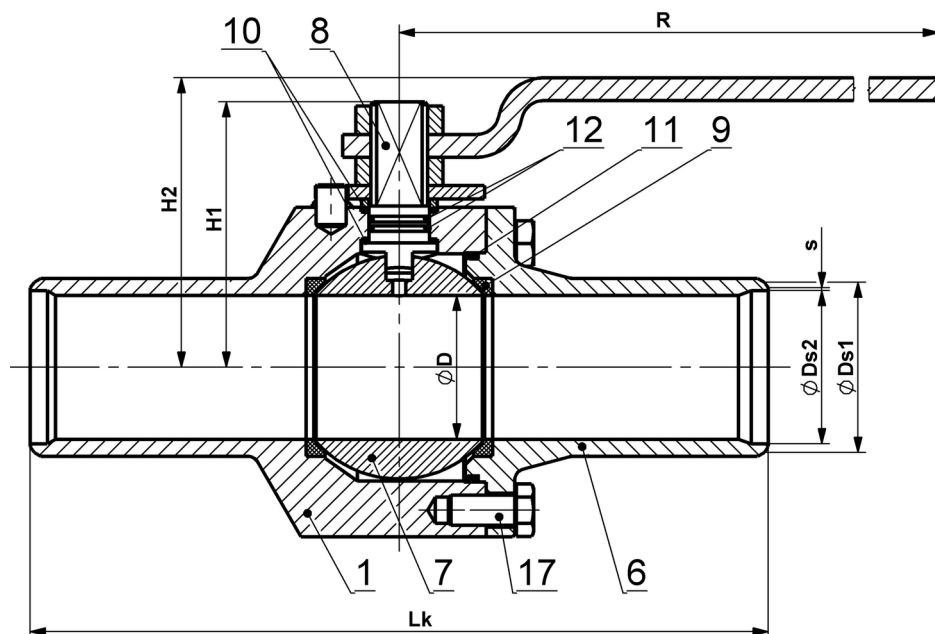
Andere Werkstoffe auf Verlangen (P265GH, 1.4306, 1.4462 usw.).

Je nach eingesetztem Werkstoff kann der Arbeitstemperaturbereich beschränkt werden.

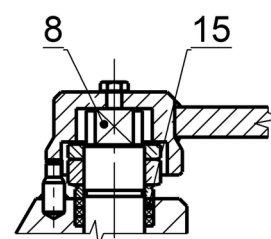
ANSCHWEIßKUGELHAHN

KM 9103.X-01
KM 9103.X-SB

DN 65–250 PN 16–160



KM 9103.X-SB
DN 150-250, PN 16-63
DN 100-150, PN 100



Werkstoffe

Typ KM 9103.X-01 Typ KM 9103.X-SB		Werkstoff			
		Kohlenstoffstahl		Rostbeständiger Stahl	
Lage	Teilebezeichnung	X=1 für übliche Temperaturen von -20°C bis +200°C	X=5 für tiefe Temperaturen von -46°C bis +200°C	X=3 für Temperaturen von -50°C bis +200°C	X=4 für Temperaturen von -50°C bis +200°C
1	Gehäuse	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Anschweißmuffe				
7	Kugel	1.4571, A182 F316, S355J2+Cr, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Zapfen	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sitz	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Dichtung	PTFE, PTFE+C, PEEK			
11	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Dichtung	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
15	Dichtung	Graphit			
17	Schraube	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Andere Werkstoffe auf Verlangen (P265GH, 1.4306, 1.4462 usw.).

Je nach eingesetztem Werkstoff kann der Arbeitstemperaturbereich beschränkt werden.

Maße und Gewichte

PN 16, 25, 40, 63	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	S1	S2	H	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	36	24	63	115	0,9
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	46	32	70	115	1,4
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	50	36	75	120	1,8
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	60	41	104	150	3,1
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	70	55	108	150	4,3
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	80	65	122	250	5,9
	50	47	61	53,2	1,5	60,3×3,2	300	90	75	129	250	8,9

PN 16, 25, 40	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk			H	R	Hm / W	
	65	62	77	69,5	1,5	76,1×3,2	360	-	-	153	350	17,2	
	80	76	90	81,5	1,5	88,9×4	390	-	-	153	450	26,5	
	100	98	115	106	1,5	114,3×4	450	-	-	172	500	40,5	
	125	119						525	-	-	210	550	63,5
	150	150						600	-	-	240	540	114
	200 *	200						600	-	-	-	-	
250 **	250						730	-	-	-	-		

PN 63	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk			H	R	Hm / W	
	65	62	77	68,5	1,5	76,1×3,6	360	-	-	154	350	21	
	80	76	90	80,5	1,5	88,9×4	390	-	-	153	450	26,5	
	100	98	115	104	1,5	114,3×5	450	-	-	184	630	63	
	125 *	119						525	-	-	195	-	
	150 **	150						600	-	-	-	-	
	200 **	200						600	-	-	-	-	
250 **	250						730	-	-	-	-		

PN 100	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	S1	S2	H	R	Hm / W	
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	36	24	63	115	0,9	
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	36		63	115	1,1	
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	46		70	120	1,5	
	25	25	34	27,5	1,5	33,7×2,9	270	60	41	104	150	3,1	
	32	30	43	36	1,5	42,4×3,2	270	65		100	150	3,9	
	40	38	49	41	1,5	48,3×3,6	270	80		116	250	4,4	
	50	47	61	51	1,5	60,3×4,5	300	95		123	250	6,5	
	65	62	77	66	1,5	76,1×5	360	-	-	144	450	24,2	
	80	76	90	77,5	1,5	88,9×5,6	390	-	-	169	630	34	
	100 *	98	115	100	1,5	114,3×7	450	-	-	184		63	
	125 **	119						525	-	-	-	-	
	150 **	150						600	-	-	-	-	

Maße in mm, Gewichte in kg. S1 / S2 = Einkerbung für Montageschlüssel am Gehäuse / an der Muffe.

* = Getriebe empfohlen, ** = nur mit Getriebe, *** = unser Büro kontaktieren.

Maße der Anschweißenden gemäß Tabelle oder Kundenanforderung. Gewichte in kg.

Maße für PN 160, 250 auf Verlangen.

Einsatz

Absperrarmaturen, die zum vollen Schließen oder Öffnen des Durchgangs des Arbeitsmediums dienen. Sie können nicht als Drossel- oder Regelarmaturen eingesetzt werden. Für Temperaturen von -50 °C bis +200 °C.

Geeignet für Wasser, Wasserdampf, Gas, Öl, Erdöl, Säuren, Laugen und andere Flüssigkeiten und Gase ohne mechanische Schmutzpartikeln.

Zugelassen für Flüssigkeiten in Gruppen 1 (gefährlich) und 2 nach 2014/68/EU – Kategorie III.

Charakteristik

- schwimmende Kugel,
- voller Durchfluss,
- antistatische Konstruktion,
- Zapfen gesichert gegen Freigabe (Anti-Blow-out).

Bedienung

- Handhebel,
- Handrad mit Getriebe,
- pneumatischer Antrieb,
- Elektroantrieb.

Einhaltung der Normen

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN 12982 Baureihe 68,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 2G Ex h IIB T6...T3 Gb,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.

Prüfvorgang

- EN 12266-1, Dichtheitsstufe A – ohne Leckage.

Optionales Zubehör, Anpassungen und Dienstleistungen

- abweichende Anschlussmaße oder Kombination der Anschlussenden,
- Anschluss für Antrieb nach ISO 5211,
- Fire-Safe-Konstruktion - Feuerbeständigkeit gemäß EN ISO 10497 (API 607),
- Heizmantel - zur Aufrechterhaltung der Flüssigkeit im flüssigen Zustand,
- abschließbarer Hebel mit Vorhängeschloss,
- Zapfenverlängerung – z.B. wegen Wärmedämmung der Leitung und der Armatur,
- Endlagensensoren,
- Unterlagen gemäß EN 10204 3.2,
- kundenspezifische Anpassungen,
- Ausführung gemäß Anforderungen der Norm NACE MR 0175 bzw. ISO 15156 für schwefelwasserstoff- (H₂S-)haltige Medien,
- entfettet für **Sauerstoff-Service**,
- Ausführung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß der Richtlinie 2014/34/EU (ATEX):
 - I M1 Ex h I Ma,
 - II 1G Ex h IIC T6...T1 Ga,
 - II 1D Ex h IIIC TX °C Da.

Typenbezeichnung

